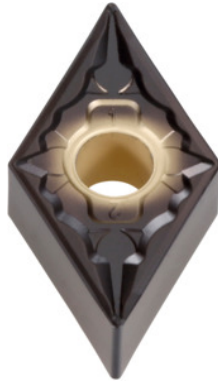


Garant
DNMG 110408, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	250654 HB7020
GTIN	4045197699251
Clase de artículo	21G

Descripción

DNMG 110408 HB7020 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SS
 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 150 - 400 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Rompevirutas	SS
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	P

Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado