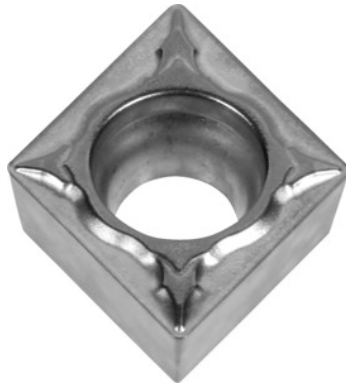


**Garant**
**CC. T 09T302, Clase: CU7010**


### Datos de pedido

Número de pedido	260056 CU7010
GTIN	4045197667342
Clase de artículo	21G

### Descripción

CCMT 09T302 CU7010 Clase: CU7010  
 Rompevirutas: SS  
 Tolerancia: MF  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 90 - 210 m/min

### Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Avance $f$	0,05 - 0,25 mm/rev,
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	80 - 140 m/min
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS

Aplicación principal	P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	90 - 210 m/min
Aplicación secundaria	M
Clase	CU7010
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	Cermet
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T302
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	MF
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado