



Plaquita de corte de torneado TNMG 160404, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251472 PR115S
GTIN	4960664035755
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Avance f	0,04 - 0,2 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	S
Clase	PR115S
Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	MQ
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado