



Plaquita de corte de torneado WNMG 080408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	252014 PR115S
GTIN	4960664035984
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	25 - 70 m/min
Avance f	0,04 - 0,2 mm/rev,
Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	S
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	PR115S
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	MQ
Material de corte	HM
Código ISO plaqüita de corte	WNMG 080408

Hoja de datos

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado