

Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 080412, para mecanizado medio, Wiper



Datos de pedido

Número de pedido	252073 HB7020-2
GTIN	4069515023016
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Clase	HB7020-2
Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 420 m/min
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	6
Rompevirutas	WSM
Material de corte	HM

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado