

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMM 120412, para el arranque de virutas



Datos de pedido

Número de pedido	250453 HB7020-2
GTIN	4069515016544
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7020-2
Rompevirutas	SR
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	CNMM 120412
Aplicación principal	P
Radio angular	1,2 mm

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado