



Plaquita de corte de torneado CNMG 120416, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	250328 HB7010-2
GTIN	4069515016285
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Clase	HB7010-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 415 m/min
Radio angular	1,6 mm
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120416
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Material de corte	HM

Rompevirutas	SG
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado