

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 160612, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250170 HB7020-2
GTIN	4069515016124
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	130 - 370 m/min
Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	SM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7020-2
Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Número de cambios/cortes	4

Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado