

Garant

Plaquita de corte de torneado DNMG 110404, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250752 HB7020-2
GTIN	4069515016940
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Aplicación principal	P
Tolerancia	M
Clase	HB7020-2
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	SM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404

Hoja de datos

Velocidad de corte v_c aplicación principal	130 - 370 m/min
Radio angular	0,4 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado