

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMM 120408, para el arranque de virutas



Datos de pedido

Número de pedido	250452 HB7020-2
GTIN	4069515016520
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	CNMM 120408
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm
Clase	HB7020-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Rompevirutas	SR
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado