



Plaquita de corte de torneado VNMG 160408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	251804 HB7020-2
GTIN	4069515018302
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	130 - 370 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Clase	HB7020-2
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Tolerancia	M
Código ISO plaqita de corte	VNMG 160408
Aplicación principal	P
Material de corte	HM

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	4
Rompevirutas	SM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado