



Plaquita de corte de torneado TNMG 160404, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	251542 HB7020-2
GTIN	4069515017985
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7020-2
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Número de cambios/cortes	6
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Velocidad de corte v_c aplicación principal	130 - 370 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Tolerancia	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Rompevirutas	SM

Hoja de datos

Material de corte	HM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado