

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 09T304, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250050 HB7010-2
GTIN	4069515015486
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 500 m/min
Aplicación principal	P
Rompevirutas	SS
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T304
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Número de cambios/cortes	4
Clase	HB7010-2
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,4 mm

Hoja de datos

Material de corte

HM

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado