

Garant

Plaquita de corte de torneado CC.T 09T304, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260150 HB7020-2
GTIN	4069515019842
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 350 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaqita de corte	CCMT 09T304
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7020-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Tolerancia	M

Hoja de datos

Material de corte	HM
Rompevirutas	SM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado