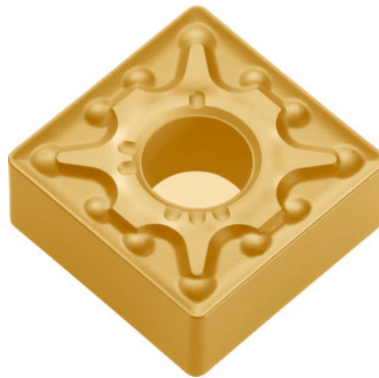




Plaquita de corte de torneado SNMG 120412, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	251226 HB7010-2
GTIN	4069515017664
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	8
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120412
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Clase	HB7010-2
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Material de corte	HM
Condición de corte	continuo
Radio angular	1,2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	SM

Hoja de datos

Aplicación principal

P

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado