

Garant

Plaquita de corte de torneado DNMG 110404, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250752 HB7010-2
GTIN	4069515016926
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Número de cambios/cortes	4
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7010-2
Tolerancia	M
Rompevirutas	SM
Material de corte	HM

Hoja de datos

Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Radio angular	0,4 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado