

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 160402, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	261370 HB7010-2
GTIN	4069515022392
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Material de corte	MD
Radio angular	0,2 mm
Tolerancia	M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompevirutas	SS
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160402
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Número de cambios/cortes	2

Hoja de datos

Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Clase	HB7010-2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado