



Plaquita de corte de torneado TCMT 16T304, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260956 HB7010-2
GTIN	4069515021432
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Clase	HB7010-2
Código ISO plaquita de corte	TCMT 16T304
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 m/min
Número de cambios/cortes	3
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Radio angular	0,4 mm

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado