

Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 060408, para mecanizado medio, Wiper



Datos de pedido

Número de pedido	252065 HB7020-2
GTIN	4069515018784
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7020-2
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 420 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	WSM
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Número de cambios/cortes	6
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,2 - 0,6 mm/rev,

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado