

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120404, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250058 HB7035-2
GTIN	4069515015622
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	SS
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 350 m/min
Código ISO plaqüita de corte	CNMG 120404
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7035-2
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm

Hoja de datos

Aplicación principal

P

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado