

Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 080412, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB7010-2
GTIN	4069515018944
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Material de corte	HM
Clase	HB7010-2
Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	P
Radio angular	1,2 mm
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Asignación fino/desbaste	Acabado

Rompevirutas	SM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado