

Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 060408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251954 HB7035-2
GTIN	4069515018463
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 350 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Número de cambios/cortes	6
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Rompevirutas	SS
Clase	HB7035-2

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado