

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120404, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250156 HB7010-2
GTIN	4069515015806
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Rompevirutas	SM
Clase	HB7010-2
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Número de cambios/cortes	4
Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Aplicación principal	P
Radio angular	0,4 mm

Hoja de datos

Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Material de corte	HM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado