



Plaquita de corte de torneado CNMG 160612, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	250336 HB7010-2
GTIN	4069515016407
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Rompevirutas	SG
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Clase	HB7010-2
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 415 m/min
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	1,2 mm
Aplicación principal	P

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado