

Garant

Plaquita de corte de torneado DNMG 150608, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	250862 HB7020-2
GTIN	4069515017244
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 360 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7020-2
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Rompevirutas	SG
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	4

Hoja de datos

Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado