



Plaquita de corte de torneado VNMG 160408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	251804 HB7035-2
GTIN	4069515018326
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Número de cambios/cortes	4
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 320 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tolerancia	M
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Rompevirutas	SM

Hoja de datos

Clase	HB7035-1
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado