



Plaquita de corte de torneado CC.T 09T304, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260150 HB7035-2
GTIN	4069515019866
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7035-2
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Rompevirutas	SM
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tolerancia	M
Radio angular	0,4 mm
Número de cambios/cortes	2
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 290 m/min

Hoja de datos

Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado