

**Plaquita de corte de torneado KNUX 160405L, para mecanizado medio****Datos de pedido**

Número de pedido	251032 HB7020-2
GTIN	4069515017367
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Clase	HB7020-2
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Rompevirutas	SM
Número de cambios/cortes	2
Escalón para el guiado de viruta	2,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	130 - 370 m/min
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	KNUX 160405L
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado