

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 09T304, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250050 HB7020-2
GTIN	4069515015509
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T304
Número de cambios/cortes	4
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7020-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	SS
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	160 - 400 m/min

Hoja de datos

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado