

Garant

Plaquita de corte de torneado DC.T 070202, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260351 HB7035-2
GTIN	4069515020183
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Clase	HB7035-2
Rompevirutas	SS
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	P
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	DCMT 070202
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Tolerancia	M
Asignación fino/desbaste	Acabado

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	2
Condición de corte	continuo
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado