

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 160612, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250170 HB7010-2
GTIN	4069515016100
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Clase	HB7010-2
Tolerancia	M
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Radio angular	1,2 mm

Hoja de datos

Rompevirutas	SM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado