



Plaquita de corte de torneado SNMM 120412, para el arranque de virutas



Datos de pedido

Número de pedido	251386 HB7020-2
GTIN	4069515017787
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	SR
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 300 m/min
Aplicación principal	P
Clase	HB7020-2
Número de cambios/cortes	8
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm
Código ISO plaquita de corte	SNMM 120412

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado