

Garant

Plaquita de corte de torneado DC.T 11T304, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260462 HB7035-2
GTIN	4069515020664
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Código ISO plaqrita de corte	DCMT 11T304
Número de cambios/cortes	2
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 290 m/min
Tolerancia	M
Aplicación principal	P
Clase	HB7035-2

Hoja de datos

Material de corte	HM
Rompevirutas	SM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado