

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 160402, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	261370 HB7020-2
GTIN	4069515022415
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Clase	HB7020-2
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Tolerancia	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Radio angular	0,2 mm
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 400 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	SS

Hoja de datos

Código ISO plaquita de corte	VCMT 160402
Aplicación principal	P
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado