



Plaquita de corte de torneado WNMG 080404, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	252068 HB7010-2
GTIN	4069515018807
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Condición de corte	continuo
Clase	HB7010-2
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Acabado

Rompevirutas	SM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado