

Garant

Plaquita de corte de torneado TC.T 110204, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260982 HB7010-2
GTIN	4069515021616
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Clase	HB7010-2
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	TCMT 110204
Número de cambios/cortes	3
Rompevirutas	SM
Tolerancia	M
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,

Hoja de datos

Velocidad de corte v_c aplicación principal

120 - 440 m/min

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado