

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 110304, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	261454 HB7010-2
GTIN	4069515022576
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	VCMT 110304
Clase	HB7010-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Tolerancia	M
Rompevirutas	SM
Número de cambios/cortes	2
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,

Hoja de datos

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado