

Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 080412, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB7020-2
GTIN	4069515018968
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Clase	HB7020-2
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Rompevirutas	SM
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	130 - 370 m/min
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm

Hoja de datos

Asignación fino/desbaste

Acabado

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado