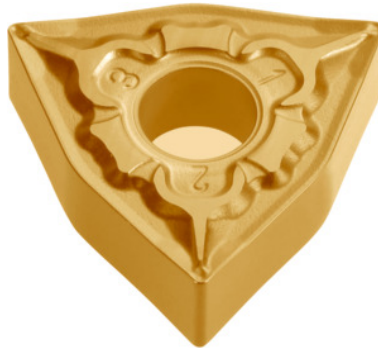


Garant

Plaquita de corte de torneado WNMG 060404, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251952 HB7010-2
GTIN	4069515018340
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Rompevirutas	SS
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Número de cambios/cortes	6
Clase	HB7010-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 500 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado