

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMM 120412, para el arranque de virutas



Datos de pedido

Número de pedido	250453 HB7130-2
GTIN	4069515022767
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 200 m/min
Clase	HB7130-2
Código ISO plaquita de corte	CNMM 120412
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	VR
Avance f	0,2 - 0,9 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Aplicación principal	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado