



Plaquita de corte de torneado CNMG 160612, para desbastes



Datos de pedido

Número de pedido	250336 HB7020-2
GTIN	4069515016421
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	HM
Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 360 m/min
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Clase	HB7020-2
Número de cambios/cortes	4
Aplicación principal	P

Rompevirutas	SG
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado