



Plaquita de corte de torneado CNMG 120408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250060 HB7010-2
GTIN	4069515015660
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 500 m/min
Rompevirutas	SS
Clase	HB7010-2
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado

Condición de corte	continuo
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado