



Plaquita de corte de torneado WNMG 060404, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	252062 HB7010-2
GTIN	4069515018661
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	SM
Clase	HB7010-2
Número de cambios/cortes	6
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Tolerancia	M
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Condición de corte	continuo

Hoja de datos

Velocidad de corte v_c aplicación principal

140 - 440 m/min

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado