



Plaquita de corte de torneado TC.T 110204, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260982 HB7020-2
GTIN	4069515021630
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tolerancia	M
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7020-2
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	SM
Código ISO plaquita de corte	TCMT 110204
Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	3
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,

Hoja de datos

Velocidad de corte v_c aplicación principal

110 - 350 m/min

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado