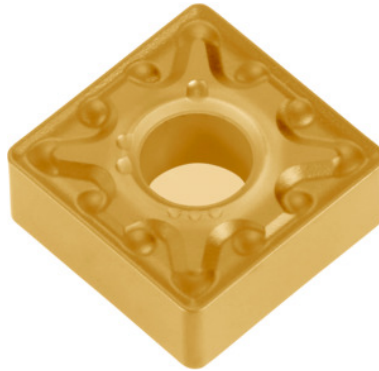


Garant

Plaquita de corte de torneado SNMG 120412, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	251226 HB7035-2
GTIN	4069515017701
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Rompevirutas	SM
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120412
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 320 m/min
Aplicación principal	P
Número de cambios/cortes	8
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Radio angular	1,2 mm

Hoja de datos

Clase	HB7035-2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado