



Plaquita de corte de torneado CC.T 060204, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260052 HB7035-2
GTIN	4069515019248
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Material de corte	HM
Clase	HB7035-2
Rompevirutas	SS
Tolerancia	M
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaqita de corte	CCMT 060204

Hoja de datos

Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado