

Garant

Plaquita de corte de torneado DNMG 110408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250754 HB7020-2
GTIN	4069515017008
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Código ISO plaqüita de corte	DNMG 110408
Velocidad de corte v_c aplicación principal	130 - 370 m/min
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Clase	HB7020-2
Tolerancia	M
Material de corte	HM
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm

Hoja de datos

Rompevirutas	SM
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado