

**Plaquita de corte de torneado KNUX 160410R, para mecanizado medio****Datos de pedido**

Número de pedido	251036 HB7020-2
GTIN	4069515017381
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Número de cambios/cortes	2
Rompevirutas	SM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Escalón para el guiado de viruta	2,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	130 - 370 m/min
Clase	HB7020-2
Código ISO plaquita de corte	KNUX 160410R
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado