

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 160612, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	250170 HB7035-2
GTIN	4069515016148
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Tolerancia	M
Clase	HB7035-2
Rompevirutas	SM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Número de cambios/cortes	4

Hoja de datos

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 320 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado