

Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 09T304, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250050 HB7035-2
GTIN	4069515015523
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 350 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Clase	HB7035-2
Rompevirutas	SS
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido

Hoja de datos

Código ISO plaquita de corte

CNMG 09T304

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado